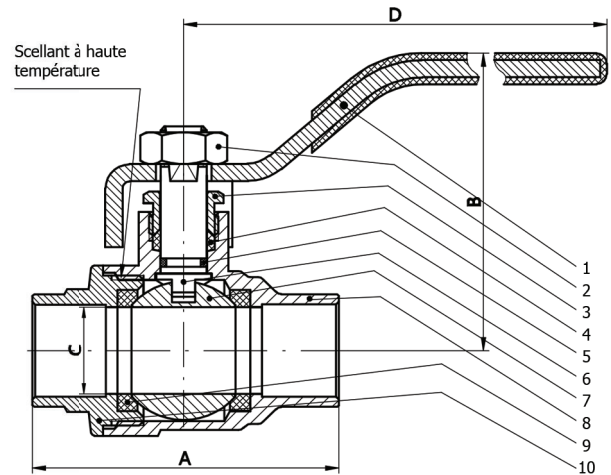
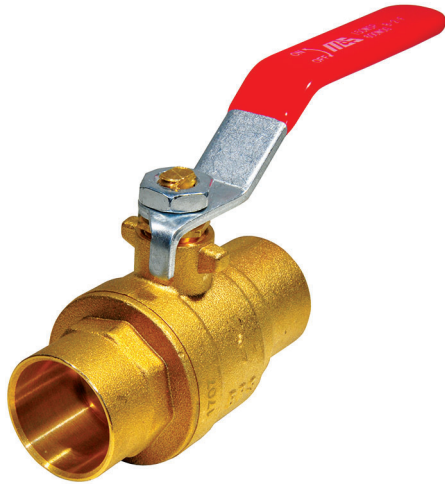


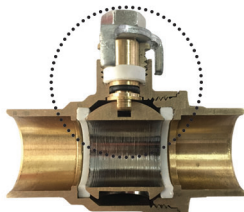
B-2-F

5.2



- Corps en 2 parties
- Orifice de passage intégral
- Extrémités à souder ANSI B16.22
- Tige non éjectable
- Bille chromée
- Écrou de garniture réglable
- Joint torique secondaire de tige
- 150 pression vapeur, 600 EHG

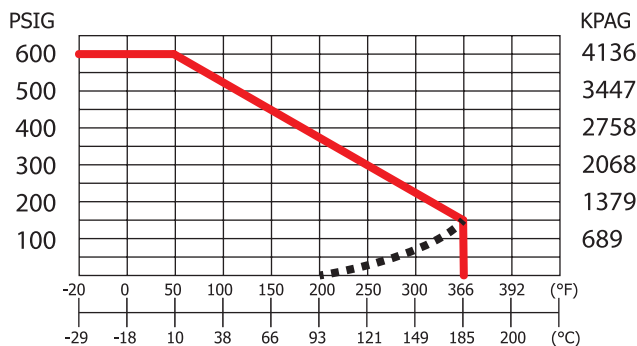
Pièce/Matériau		
NO.	Nom de la pièce	Matériau
1	Levier	Acier ASTM A36 Plaqué Zinc
2	Écrou de levier	Acier ASTM A36 Plaqué Zinc
3	Écrou de fouloir	ASTM B124 C37700
4	Garniture	PTFE
5	Joint torique	FKMz
6	Tige	Laiton ASTM B124 C37700
7	Bille	Laiton ASTM B124 C37700 Plaqué Chrome
8	Corps	Laiton ASTM B283 C37700
9	Sièges	PTFE
10	Bouchon	Laiton ASTM B283 C37700



Joint torique secondaire de tige

DIMENSIONS						
Diamètre (po)	A mm/po	B mm/po	C mm/po	D mm/po	CV	Poids Kgs/LBS
1/4	43.00	40.80	8.00	90.00	8	0.12
	1.69	1.61	0.32	3.54		0.27
3/8	44.50	40.80	10.00	90.00	8	0.12
	1.75	1.61	0.39	3.54		0.27
1/2	54.30	45.00	14.50	90.00	15	0.17
	2.14	1.77	0.57	3.54		0.37
3/4	71.40	50.00	19.50	98.00	30	0.28
	2.81	1.97	0.77	3.86		0.61
1	86.30	63.00	25.00	118.00	60	0.45
	3.40	2.48	0.98	4.65		0.98
1 1/4	99.20	68.00	32.00	128.00	110	0.64
	3.91	2.68	1.26	5.04		1.42
1 1/2	115.80	82.00	39.00	140.00	130	1.09
	4.56	3.23	1.54	5.51		2.39
2	139.80	90.00	49.50	140.00	360	1.48
	5.50	3.54	1.95	5.51		3.27
2 1/2	164.60	120.00	64.00	220.00	450	3.24
	6.48	4.72	2.52	8.66		7.13
3	185.30	127.50	74.00	220.00	620	4.38
	7.30	5.02	2.91	8.66		9.64
4	239.80	142.50	95.00	244.00	1200	7.87
	9.44	5.61	3.74	9.61		17.33

PRESSION / TEMPÉRATURE



***NOTES:**

- 1) Le ratio pression-température pour un système de tuyauterie soudé n'est pas seulement dépendant de la capacité du siège du robinet, mais des ratios de la soudure utilisée pour les joints. Référez-vous à ANSI B16.22, Table I.1 pour les pressions-températures maximales recommandées pour les joints à souder.
- 2) Attention durant l'installation de ne pas surchauffer le corps du robinet. Une flamme directe excessive pourrait endommager les garnitures et sièges.